



LEVASSEUR
Your paint expert

PRIMER HYDRO HL

PRODUCTBESCHRIJVING

Eéncomponent primer, waterverdundbaar en thixotroop, geschikt voor machinale tussenschuring en gekenmerkt door een hoog vullend vermogen. Ontwikkeld voor gepigmenteerde, poriëndichte eindafwerkingen met uitstekende verticale stabiliteit. Vrij van methylpyrrolidon. HP 6645-9343 is volgens DIN 4102 B1 geclassificeerd als moeilijk ontvlambaar.

TOEPASSINGSGEBIED

Voor alle toepassingen in het interieurontwerp van woningen, op uiteenlopende houtsoorten, melamine en MDF, inclusief MDF-zijkanten. Geschikt voor meubeloppervlakken in het volledige interieur; voor trappen, deuren, plinten, enz.

ONDERGRONDBEREIDING

Het hout moet schoon en droog zijn, vrij van olie, vet, was of siliconen. De ondergrond moet correct geschuurd en stofvrij zijn. Schuurkorrel tussen 120 en 400. Na voldoende droging en een correcte tussenschuring is afwerking mogelijk met de meeste gangbare lakken. *(Afwerkingstest aanbevolen!)* De kwaliteit en homogeniteit van het schuren van hout, MDF of folies, evenals de kwaliteit van de tussenschuring, zijn – naast de kwaliteit van het MDF of de folie zelf – bepalend voor het eindresultaat van het oppervlak. Na het schuren en tussenschuren grondig ontstoffen.

DROGING

Droging: 2 uur bij 20 °C.

Stapelen: afhankelijk van het aangebrachte gramgewicht, de omgevingstemperatuur, de temperatuur van het afwerkingsproduct, de luchtvochtigheid, de applicatiemethode en de ondergrond.

Minimale droogtijd: 16 uur bij een omgevingstemperatuur van 20 °C en voldoende luchtcirculatie.

Versnelde droging is mogelijk.

TOEPASSING

TOEPASSING	Spuitmond (mm)	Luchtdruk (bar)	Spuitdruk (bar)
Airmix	0.23 – 0.38	60 – 100	1.5 – 2.5
Pneumatisch spuiten	1.5 – 2.0	2.5 – 4	/

S.A. LEVASSEUR NEWCO N.V.

Rue du Bourdon - 121 - Horzelstraat - B - 1180 BRUXELLES - BRUSSEL
Tel. 02/ 376 00 18 – Fax. 02/ 376 38 86 – info@g-levasseur.com – www.levasseur.be



LEVASSEUR
Your paint expert

TECHNISCHE GEGEVENS

Vloeisnelheid: 28s / DIN 53211 – 6mm
Uiterlijk: dekkend
Type Decopaint: WB, Decopaint Categorie I
Dichtheid (van de serie) kg/l: 1,368
Vlampunt: > 60°C
Opslagtijd (in weken): 52 weken
Toestand: Vloeibaar
Vaste stofpercentage (van de serie) %: 60,5
Droog extract: 61 %
VOS : FR A+
Opslagtemperatuur: 10 - 30 °C
Toepassingstemperatuur: 20 °C
Aantal lagen (maximaal): 3
Gramgewicht per laag (maximaal): 300 g/m²- Gramgewicht per laag (minimaal): 120 g/m²
Totaal gramgewicht: 600 g/m²

BIJZONDERE ADVIEZEN

Houtsoorten die rijk zijn aan tannine, zoals essen, die de neiging hebben te verkleuren bij het aanbrengen van HYDRO pastelverven, moeten in principe vooraf behandeld worden met een laag van tweecomponenten primer. Op exotisch hout zoals Macassar-ebbenhout of op zeer harsachtige dennenhout, moet een eerste laag isolerende PU-grondlaag worden aangebracht

ALGEMENE INFORMATIE

Bij het aanbrengen van HYDRO-producten moeten de machineonderdelen die in contact komen met het product van roestvrij staal zijn. Het vochtgehalte van het hout moet tussen 8 - 12 % liggen. Breng HYDRO-producten niet aan of laat ze niet drogen als de producttemperatuur en de omgevingstemperatuur lager zijn dan 18 °C. De ideale luchtvochtigheid voor de applicatie ligt tussen 55 en 65 %. Een te lage luchtvochtigheid op het moment van applicatie kan oppervlakteproblemen veroorzaken (bijvoorbeeld krimpbarstjes), terwijl een te hoge luchtvochtigheid het droogproces vertraagt, soms aanzienlijk! Om hechtingsproblemen te voorkomen, schuur de aangebrachte oppervlakken onmiddellijk vóór de applicatie van de volgende laag en werk de geschuurde oppervlakken direct af. Bij toepassing op folie enz., controleer de hechting door een testafwerking uit te voeren op het beoogde ondergrondmateriaal! De optimale uitharding van de afgewerkte en verdampte oppervlakken wordt bereikt bij temperaturen boven de 20 °C en maximaal 40 °C. Voldoende luchtcirculatie zonder tocht moet worden gewaarborgd. De uiteindelijke hardheid van de afwerking wordt bereikt na een week, mits correcte opslag (minimale omgevingstemperatuur van 20 °C).

Houtsoorten met een hoog wasgehalte, zoals teak, hebben een negatieve invloed op de hechting. Natuurlijke stoffen in het hout die oplosbaar zijn in water, zoals die in es of de looizuurverbindingen in eikenhout, kunnen kleurverandering en verkleuring van de afwerking veroorzaken. Wij raden aan een proefafwerking te doen om het effect van de kleur, hechting en het droogproces in de werkelijke gebruiksomstandigheden te evalueren. Bij toepassing op MDF-ondergronden kunt u schilderfouten en scheuren in de kanten voorkomen door aandacht te besteden aan het volgende: keuze van de juiste MDF-kwaliteit voor het toepassingsgebied, zie de fabrikant instructies met betrekking tot de EN 317 controlemethode volgens de EU-norm EN 622-5 punt 4 (vereisten voor dikte-uitzetting), ideale vochtigheid van het paneel tussen 5 en 7 %, bij voorkeur alle zijden van het MDF primeren, de achterzijde moet minimaal tegengewerkt worden met een kleurloos product, vermijd scherpe hoeken en zaagranden, rond ze indien mogelijk af. Bedek de randen en zaagranden met 2 lagen vullend product, niet "boren", en breng indien nodig een nieuwe grondlaag aan. Dikke panelen die zijn gemaakt door het verlijmen van meerdere dunne panelen zijn, vanwege de spanningsverschillen, bijzonder gevoelig voor scheuren.

S.A. LEVASSEUR NEWCO N.V.

Rue du Bourdon - 121 - Horzelstraat - B - 1180 BRUXELLES - BRUSSEL
Tel. 02/ 376 00 18 - Fax. 02/ 376 38 86 - info@g-levasseur.com - www.levasseur.be



LEVASSEUR
Your paint expert

Het is daarom beter om direct MDF-platen van de juiste dikte te kiezen.

Het is in ieder geval noodzakelijk om de randen van gelijmde panelen te schuren en te behandelen met een kleurloze isolator. Het water dat door de verlijming wordt geïntroduceerd, moet volledig verdampen voordat de afwerking wordt aangebracht. Sla de onderdelen op per geproduceerde batch en breng de laatste laag snel aan.

Onze productinformatie en technische aanbevelingen dienen als ondersteuning voor professionele vakmensen. Bij de toepassing raden wij altijd aan om te beginnen met een proeftoepassing.

S.A. LEVASSEUR NEWCO N.V.

Rue du Bourdon - 121 - Horzelstraat - B - 1180 BRUXELLES - BRUSSEL
Tel. 02/ 376 00 18 – Fax. 02/ 376 38 86 – info@g-levasseur.com – www.levasseur.be